

6,5

LASTRE E LISTONI

COOPERATIVA

CERAMICA

IMOLA - DAL 1874

INDICE

CONTENTS

.1.

VANTAGGI dello SPESSORE 6,5 mm
ADVANTAGES of the 6.5 mm THICKNESS

.2.

IMBALLI e MOVIMENTAZIONE
PACKAGING and HANDLING the CRATES

.3.

INSTALLAZIONE e POSA
INSTALLATION and LAYING

.4.

LAVORAZIONI
WORKING

.5.

PULIZIA e MANUTENZIONE
CLEANING and MAINTENANCE

.6.

CARATTERISTICHE TECNICHE e VOCI di CAPITOLATO
TECHNICAL SPECIFICATIONS and ITEM SPECIFICATIONS

. 1 .

VANTAGGI dello SPESSORE 6,5 mm

SOTTILE, LEGGERO, RESISTENTE

In uno spessore di soli 6,5 mm sono racchiuse impensabili caratteristiche di forza, resistenza e flessibilità. Il modulo di rottura alla flessione è superiore a 45 N/mmq.

GRANDE

Disponibile in lastre di 260x120, 240x120, 240x24 e 120x120. In particolare il formato innovativo della lastra 260x120 è stato studiato per essere quasi tangente con i soffitti delle moderne abitazioni e rivestirne interamente le pareti.

FLESSEBILE, PLANARE e SELF LEVELING

Il sistema produttivo di pressatura su nastro continuo garantisce lastre sempre perfettamente planari. Lo spessore ridotto, insieme alla naturale elasticità del prodotto stesso, consente una posa assolutamente coincidente con il sottofondo e una conseguente livellazione perfetta delle superfici.

FACILE da POSARE

Con i moderni sistemi di posa sia i tagli che i fori sono facilmente realizzabili. Sottile e leggero garantisce tempi di posa inferiori ai prodotti tradizionali.

FACILE da PULIRE

La superficie del prodotto è inattaccabile dagli acidi, resistente alle macchie e agli agenti atmosferici. La compattezza e l'inassorbimento della superficie rendono le lastre facilmente pulibili con i comuni detersivi ed assolutamente igieniche per qualsiasi utilizzo.

ECO COMPATIBILE

È un materiale naturale perché prodotto con materie prime naturali e riciclabili. La riduzione dei consumi energetici e dell'utilizzo di acqua nelle lavorazioni nonché le ridotte emissioni di CO2 lo rendono un prodotto rispettoso delle norme di tutela ambientale.

DESTINAZIONI d'USO

Pavimenti e rivestimenti sia di interni che di esterni, residenziali, commerciali leggeri anche in sovrapposizione di pavimenti preesistenti. La dimensione lo rende anche particolarmente adatto per situazioni di decorazioni a parete nonché per il rivestimento di porte o armadi a muro.

. 1 .

ADVANTAGES of the 6.5 mm THICKNESS

THIN, LIGHT, HARD-WEARING

In a mere 6.5 mm of thickness we have achieved unthinkable levels of strength, resistance and flexibility. The modulus of rupture is greater than 45 N/mm².

LARGE

Available in the following sizes: 260x120, 240x120, 240x24 and 120x120. The innovative size of the 260x120 slab has been designed specifically to be laid almost at a tangent with the ceilings of modern homes and cover the walls completely.

FLEXIBLE, LEVEL and SELF LEVELING

The compaction production system on a continuous conveyor guarantees perfectly level slabs every time. The reduced thickness, along with the natural elasticity of the product, ensure that the slabs can be laid seamlessly with the substrate and, consequently, obtain perfectly level surfaces.

EASY to LAY

Modern laying systems ensure easy and trouble free cuts and holes. Its thinness and lightness guarantee shorter laying times than traditional products.

EASY to CLEAN

The product surface is acid-proof, resistant to stains and atmospheric agents. A compact and non-absorbent surface renders the slabs easy to clean with ordinary detergents and completely hygienic for any use.

ECO-COMPATIBLE

It is a natural product produced with natural and recyclable raw materials. The reduction in energy and water consumption during the machining processes, as well as the reduction in CO2 emissions, render the product compliant with environmental protection standards.

INTENDED USES

Indoor and outdoor floorings and facings for residential and light commercial uses. The slabs can also be overlaid on pre-existing floorings. Its dimensions render it particularly suitable for wall decorations and to cover doors or walk-in closets.

. 2 .
IMBALLI e MOVIMENTAZIONE

. 2 .
PACKAGING and HANDLING the CRATES

CASSE - 120x240 - lastre

CRATES - 120x240 - slabs



CRATE240_20PZ HT

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/materiale	Kg/crate	Kg/totali	dimensione esterna cassa
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/material	Kg/crate	Kg/total	external crate size
120x240	1	2,88	43,4	20	57,6	868,0	110	978,0	266x136x42,4 cm

La cassa può contenere un numero di lastre da 11 a 20. Le indicazioni di mq contenuti e di peso sono relative alla cassa completa da 20 lastre.

The crate can contain 11 to 20 slabs. The indications of the m² contained and the weight refer to a crate filled with 20 slabs.

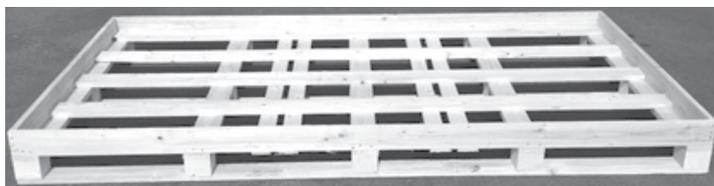


CRATE240_10PZ HT

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/materiale	Kg/crate	Kg/totali	dimensione esterna cassa
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/material	Kg/crate	Kg/total	external crate size
120x240	1	2,88	43,4	10	28,8	434,0	110	534,0	266x136x34,4 cm

La cassa può contenere un numero di lastre da 6 a 10. Le indicazioni di mq contenuti e di peso sono relative alla cassa da 10 lastre.

The crate can contain 6 to 10 slabs. The indications of the m² contained and the weight refer to a crate filled with 10 slabs.



CRATE240_5PZ HT

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/materiale	Kg/crate	Kg/totali	dimensione esterna cassa
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/material	Kg/crate	Kg/total	external crate size
120x240	1	2,88	43,4	5	14,4	217,0	49	266,0	265x136x21,5 cm

La cassa può contenere un numero di lastre da 1 a 5. Le indicazioni di mq contenuti e di peso sono relative alla cassa da 5 lastre.

The crate can contain 1 to 5 slabs. The indications of the m² contained and the weight refer to a crate filled with 5 slabs.

CASSE - 120x260 - lastre

CRATES - 120x260 - slabs



CRATE260_20PZ HT

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/materiale	Kg/crate	Kg/totali	dimensione esterna cassa
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/material	Kg/crate	Kg/total	external crate size
120x260	1	3,12	47,0	20	62,4	940,0	115	1.055,0	286x136x42,4 cm

La cassa può contenere un numero di lastre da 11 a 20. Le indicazioni di mq contenuti e di peso sono relative alla cassa completa da 20 lastre.

The crate can contain 11 to 20 slabs. The indications of the m² contained and the weight refer to a crate filled with 20 slabs.

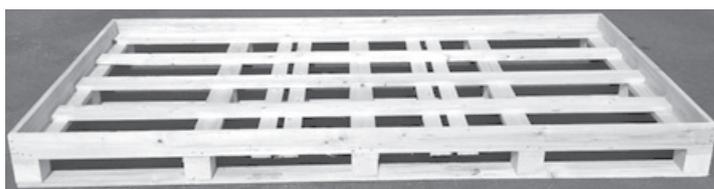


CRATE260_10PZ HT

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/materiale	Kg/crate	Kg/totali	dimensione esterna cassa
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/material	Kg/crate	Kg/total	external crate size
120x260	1	3,12	47,0	10	31,2	470,0	104	574,0	286x136x34,4 cm

La cassa può contenere un numero di lastre da 6 a 10. Le indicazioni di mq contenuti e di peso sono relative alla cassa da 10 lastre.

The crate can contain 6 to 10 slabs. The indications of the m² contained and the weight refer to a crate filled with 10 slabs.



CRATE260_5PZ HT

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/materiale	Kg/crate	Kg/totali	dimensione esterna cassa
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/material	Kg/crate	Kg/total	external crate size
120x260	1	3,12	47,0	5	15,6	235,0	52	287,0	285x136x21,5 cm

La cassa può contenere un numero di lastre da 1 a 5. Le indicazioni di mq contenuti e di peso sono relative alla cassa da 5 lastre.

The crate can contain 1 to 5 slabs. The indications of the m² contained and the weight refer to a crate filled with 5 slabs.

CAVALLETTI – 120x240/120x260 - lastre**TRESTLES – 120x240/120x260 - slabs****TRESTLE HT**

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/trestle	m ² /trestle	Kg/materiale	Kg/trestle	Kg/totali	dimensione esterna cavalletto
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/trestle	m ² /trestle	Kg/material	Kg/trestle	Kg/total	external trestle size
120x240	1	2,88	43,4	40	115,2	1.736,0	130	1.866,0	270x75x159,6 cm

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/trestle	m ² /trestle	Kg/materiale	Kg/trestle	Kg/totali	dimensione esterna cavalletto
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/trestle	m ² /trestle	Kg/material	Kg/trestle	Kg/total	external trestle size
120x260	1	3,12	47,0	40	124,8	1.880,0	130	2.010,0	270x75x159,6 cm

Il cavalletto può contenere un numero di lastre variabile.
Le indicazioni di mq contenuti e di peso sono relative al cavalletto completo da 40 lastre.

The trestle can contain a variable number of slabs. The indications of the m² contained and the weight refer to a trestle filled with 40 slabs.

CASSA - 24x240 - listoni**CRATE - 24x240 - strips****CRATE24X240 HT**

formato cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/materiale	Kg/crate	Kg/totali	dimensione esterna cassa
size cm	pcs./box	m ² / box	kg /box	box/crate	m ² /crate	Kg/material	Kg/crate	Kg/total	external crate size
24x240	3	1,728	26,0	27	46,656	702,0	95	797,0	266x91,6x52,8 cm

Le indicazioni di mq contenuti e di peso sono relative alla cassa completa da 27 box.

The indications of the m² contained and the weight refer to a crate filled with 27 boxes.

Tabella riempimento CONTAINER 20'
CONTAINER 20' filling table

120x240											
CNT	CRATE240_20PZ HT		TRESTLE HT		CRATE24X240 HT		PALLET 120x120		TRESTLE 120		A completamento pallet 80x120 To fill a 80x120 pallet
	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.
20'	5	288,0	4	460,8	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0
	5	288,0	0	0,0	4	186,6	0	0,0	0	0,0	0
	5	288,0	1	115,2	0	0,0	6	518,4	2	172,8	2
	5	288,0	0	0,0	1	46,7	6	518,4	2	172,8	2
	5	288,0	1	115,2	0	0,0	6	518,4	0	0,0	6
	5	288,0	0	0,0	1	46,7	6	518,4	0	0,0	6
	5	288,0	1	115,2	0	0,0	0	0,0	0	0,0	15
	5	288,0	0	0,0	1	46,7	0	0,0	0	0,0	15
	5	288,0	0	0,0	0	0,0	6	518,4	4	345,6	4
	5	288,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	21
	0	0,0	6	691,2	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0
	0	0,0	2	230,4	0	0,0	12	1036,8	1	86,4	3
	0	0,0	0	0,0	2	93,3	12	1036,8	1	86,4	3
	0	0,0	1	115,2	0	0,0	12	1036,8	3	259,2	1
0	0,0	0	0,0	1	46,7	12	1036,8	3	259,2	1	

120x260									
CNT	CRATE260_20PZ HT		TRESTLE HT		PALLET 120x120		TRESTLE 120		A completamento pallet 80x120 To fill a 80x120 pallet
	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.
20'	5	312,0	4	499,2	0	0,0	0	0,0	0
	5	312,0	1	124,8	6	518,4	2	172,8	2
	5	312,0	1	124,8	6	518,4	0	0,0	6
	5	312,0	1	124,8	0	0,0	0	0,0	15
	5	312,0	0	0,0	6	518,4	4	345,6	4
	5	312,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	21
	0	0,0	6	748,8	0	0,0	0	0,0	0
	0	0,0	2	249,6	12	1036,8	1	86,4	1
	0	0,0	1	124,8	12	1036,8	3	259,2	3

24x240							
CNT	CRATE24X240 HT		PALLET 120x120		TRESTLE 120		A completamento pallet 80x120 To fill a 80x120 pallet
	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.	m ² (6,5 mm)	nr.
20'	8	373,2	12	1036,8	0	0,0	0
	8	373,2	0	0,0	0	0,0	15
	4	186,6	12	1036,8	2	172,8	2

Modalità di carico camion

I camion vengono caricati e/o scaricati da terra, utilizzando carrelli elevatori di tipo standard con le seguenti caratteristiche:

- Portata minima di 30 quintali.
- Lunghezza forche minima di 1,10 metri.

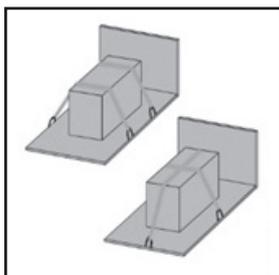
Le casse possono essere caricate su un'unica fila o sovrapposte fino ad un numero massimo di 4 casse.

La movimentazione deve essere eseguita necessariamente per una cassa alla volta.

È necessario provvedere all'ancoraggio finale con l'utilizzo di corde, fasce in juta o in nylon assicurate tramite appositi tenditori.

Ancoraggio verso il basso (attivo)

Nel fissaggio del carico mediante ancoraggio verso il basso (attivo), la pressione di contatto esercitata dal carico sul piano di carico è aumentata mediante cinghia di tensionamento. Così si aumenta la forza d'attrito del carico, che si oppone allo scivolamento.



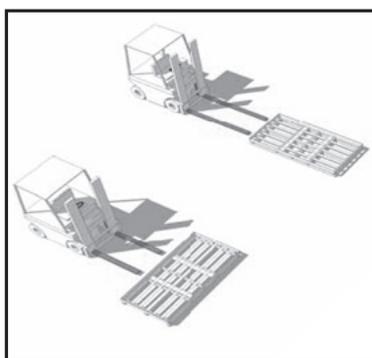
Anchoring downwards (active)

When securing the load by anchoring it downwards (active), the contact pressure exercised by the load on the truck bed is increased by the tensioning strap. This increases the friction of the load, opposing any slipping movement.



Movimentazione casse e cavalletti

Si consiglia di utilizzare carrello elevatore con forche di lunghezza minima di 2,5 m per l'inforcamento sul lato corto, se l'inforcamento avviene sul lato lungo utilizzare forche di lunghezza minima di 1,10 m allargando al massimo le forche.



Handling crates and trestles

We recommend using a forklift truck with a minimum fork length of 2.5 metres when lifting the load on the short side. If the load is lifted on the long side the minimum length of the forks must be 1.10 metres, with the forks opened fully.

INSTALLAZIONE e POSA

Esattamente come tutti i nostri prodotti anche le lastre a 6,5 mm di spessore in ogni formato lavorano in sinergia con altri materiali. Per questo motivo è fondamentale:

- definire le caratteristiche che deve avere il sottofondo su cui si posa
- scegliere un adesivo idoneo al sottofondo e alla destinazione d'uso
- posare il materiale sul sottofondo nel modo corretto

Rispettando questi tre punti il prodotto esprimerà a pieno e nel tempo tutte le sue peculiarità.

La garanzia e il controllo delle seguenti caratteristiche è di competenza di chi progetta e di chi esegue l'opera.

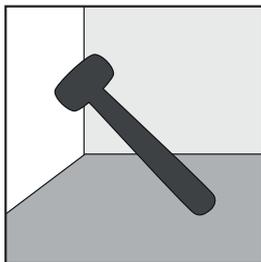
SOTTOFONDO: caratteristiche necessarie

COMPATTO

Occorre verificare la compattezza del sottofondo sia in superficie che nello spessore.

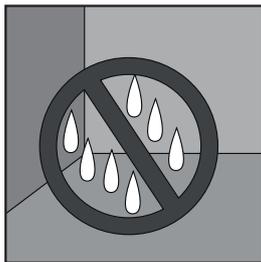
La verifica della compattezza in superficie si può verificare tracciando energicamente sul supporto un reticolo con lo spigolo della spatola o con un chiodo d'acciaio. Si considera compatto il supporto che non si sgretola o si polverizza nei punti di incrocio del reticolo.

La verifica della compattezza nello spessore si può effettuare battendo con un mazzuolo in gomma sulla superficie: non si devono creare impronte e il sottofondo deve risuonare con suono pieno. La presenza di strati o zone a consistenza inferiore, più friabili, è sintomo di caratteristiche meccaniche scadenti che potrebbero causare rotture o distacchi del materiale.



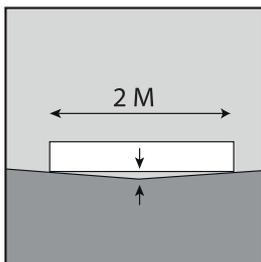
ASCIUTTO

Si può verificare utilizzando un igrometro per materiali da costruzione. Per i massetti a base cementizia si considerano conformi i valori di umidità prima della posa inferiori al 2%. Per massetti in anidrite i valori devono essere inferiori a 0,5%.



PLANARE

Il sottofondo deve essere planare. Si può controllare con una staggia di almeno 2 m, appoggiandola sul massetto in tutte le direzioni. La tolleranza massima gestibile è di 2 mm. Per ovviare ad eventuali dislivelli maggiori è necessario regolarizzare il sottofondo prima della posa utilizzando idonei prodotti livellanti.



INSTALLATION and LAYING

Just like all our products the 6.5 mm thick slabs work in synergy with the other materials. This is why it is fundamental to:

- define the specifications of the laying substrate;
- select an adhesive suitable for the substrate and the intended use;
- lay the material on the substrate correctly.

By following these three indications the product will be able to fully express its distinctiveness over time.

The designer and installation technician are responsible for guaranteeing and controlling the following specifications.

SUBSTRATE: necessary specifications

COMPACT

The compactness of the substrate must be checked on the surface and in depth.

The compactness on the surface can be checked by criss-crossing the support with the edge of the spatula or with a steel nail vigorously. The support is deemed compact when it does not crumble or pulverise at the crossing points.

The in-depth compactness can be checked by striking the surface with a rubber hammer. There must be no marks and the substrate must have a full sound. The presence of layers or areas with a lower consistency, which are more brittle, indicate poor mechanical properties that could cause the material to break or detach.

DRY

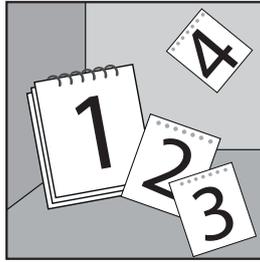
The humidity content can be checked with a hygrometer for construction materials. For cement screeds the humidity levels before laying must be less than 2%. For anhydrite screeds the levels must be less than 0.5%.

LEVEL

The substrate must be level. It can be checked by laying a straight edge of at least 2 metres in all directions on the screed. The maximum tolerance that can be handled is 2 mm. To overcome higher differences in level the substrate must be levelled before laying the slabs with levelling products.

STABILE

Il sottofondo deve avere caratteristiche idonee alla destinazione d'uso e deve rimanere stabile nel tempo. E' fondamentale rispettare i tempi di maturazione che sono indicati sul composto utilizzato.

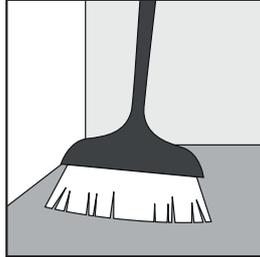


STABILE

The substrate must have the correct specifications for the intended use and it must remain stable over time. Compliance with the drying times indicated on the compound used is fundamental.

PULITO

La superficie del sottofondo deve essere pulita. Residui di lavorazioni precedenti, polvere, oli, grassi e detriti devono essere rimossi in quanto possono compromettere l'adesione del collante.

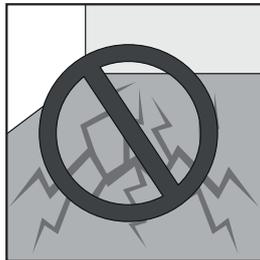


CLEAN

The substrate surface must be clean. Residue from previous processes such as dust, oil, grease and debris must be removed as they could compromise the adhesion of the adhesive.

SENZA FESSURAZIONI

Può succedere che nei massetti a base cementizia si formino fessure da ritiro igrometrico causate da eccesso di acqua nell'impasto, aggregato di granulometria troppo fine o eccessivo quantitativo di cemento. Prima di procedere alla posa è necessario sigillare le eventuali fessurazioni.

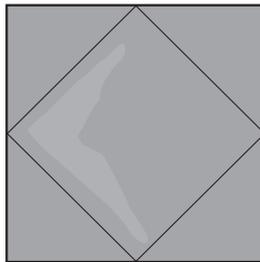


CRACK-FREE

Cement screeds can be subject to shrinkage due to too much water in the mix, if the aggregate grading is too fine or if there is too much cement in the mix. Any cracks must be sealed before laying.

POSA SU PAVIMENTO PREESISTENTE

Per le caratteristiche di spessore del nostro prodotto è possibile installare il materiale su pavimenti preesistenti senza dovere ricorrere alla sua demolizione. Per poter procedere alla posa su vecchie pavimentazioni sia in ceramica che in cotto o in pietra naturale, è fondamentale, come fosse un sottofondo nuovo, che tali supporti siano solidi, ben ancorati al fondo, privi di crepe, puliti in profondità da oli, cere o grassi mediante lavaggi con acqua e soda caustica o sgrassanti appositi. Ogni tipo di pittura esistente, così come la "piombatura" del marmo, deve essere raschiata ed eliminata. In alternativa e possibile, dopo aver rimosso eventuali residui, applicare primer specifici in grado di garantire la perfetta adesione fra la vecchia pavimentazione e la nuova. Nel caso in cui alcune piastrelle siano fessurate o non ben ancorate, le stesse dovranno essere rimosse e i vuoti dovranno essere riempiti con idonei prodotti livellanti.



LAYING ON PRE-EXISTING FLOORING

Due to the thickness of our product, it can be installed on pre-existing floorings, without having to demolish them. In order to lay the product on old tiles, terracotta tiles or natural stone the same requirements for a new substrate are fundamental. The supports must be solid, anchored securely to the substrate, free of cracks and cleaned in depth of any oil, wax or grease with water and caustic soda or special degreasers. Any type of existing painting, as well as lead seals in marble flooring must be scraped away and removed. Alternatively, after having removed any residue, specific primers can be applied to guarantee the perfect adhesion between the old flooring and the new one. If any tiles are cracked or not anchored securely they must be removed and the gaps must be filled with suitable levelling products.

INDICAZIONI per la POSA

SCELTA dell'ADESIVO

Per la posa dei prodotti in gres porcellanato a spessore 6,5 mm è necessario effettuare una scelta accurata dei collanti al fine di assicurare una perfetta adesione nel tempo, evitare fenomeni di deformazione e garantire il massimo di affidabilità in tutte le condizioni di posa (parete, pavimento, interno, esterno, a parete).

Occorre tenere presente che l'assorbimento quasi nullo del materiale in gres porcellanato richiede l'utilizzo di adesivi di classe C2, con buona deformabilità di classe S1 per formati di media grandezza (120x120 cm) o di classe S2 per lastre di grande formato (260x120 o 240x120) secondo la norma EN 12005.

LAYING INSTRUCTIONS

SELECTING the ADHESIVE

To lay 6.5 mm thick porcelain stoneware slabs the adhesive must be selected carefully to ensure perfect long-term adhesion, prevent any deformations and guarantee the utmost reliability in all laying conditions (wall, floor, indoor, outdoor).

Bear in mind that the almost non-existent absorbency of porcelain stoneware requires the use of C2 class adhesives, with a good level of deformability: S1 for medium-sized slabs (120x120 cm) or S2 for large-sized slabs (260x120 or 240x120), in compliance with the standard EN 12005.

ADESIVI CONSIGLIATI					
RECOMMENDED ADHESIVE					
TIPO TYPE	DIMENSIONE DELLE LASTRE SLAB SIZE	A PRESA NORMALE NORMAL SETTING		A PRESA RAPIDA QUICK SETTING	
		ADESIVO ADHESIVE	CLASSE SECONDO EN 12004 CLASS IN COMPLIANCE WITH EN 12004	ADESIVO ADHESIVE	CLASSE SECONDO EN 12004 CLASS IN COMPLIANCE WITH EN 12004
MAPEI	> 5000 cm ²	ULTRALITE S1 ⁽¹⁾ KERAFLEX MAXI S1 ⁽²⁾ O KERAFLEX MAXI S1 ZERO	C2TES1	ULTRALITE S1 QUICK GRANIRAPID	C2FTS1 C2FS1
ARDEX		X78 (tempo aperto 4 h, pedonabilità il giorno dopo) (open time 4 hours, set to foot traffic the next day)	C2 FE (E) S1	X78S (tempo aperto 30', pedonabilità 90')	C2 FE (E) S1
KERAKOL		H40 FLEX H40 NO LIMITS	C2E C2TE	H40 RAPID	C2FTE
PCI		PCI FT FLEX PCI FT EXTRA	C2 TE S1 C 2 TE S1	PCI FT + PCI-Lastoflex	C2 TE S1
WEBER		WEBER.COL. PRO BIG T WEBER.COL. PRO HF LIGHT	C2TE C2TES2	WEBER.COL. PRO RAPID	C2FT

1) Su pareti in cartongesso o fibrocemento utilizzare Ultralite S1 o Keraflex Maxi S1 o Keraflex Maxi S1 Zero.

2) Su pareti in cartongesso o fibrocemento utilizzare Ultralite S2 o Kerabond+Isolastic.

1) On plasterboard or fibre cement walls use Ultralite S1 or Keraflex Maxi S1 or Keraflex Maxi S1 Zero.

2) On plasterboard or fibre cement walls use Ultralite S2 or Kerabond+Isolastic.

Di seguito riportiamo alcune indicazioni fondamentali che dovranno essere considerate in fase di progettazione della posa in opera e rispettate in fase esecutiva.

See below for a few fundamental instructions that must be taken into consideration when planning the laying phase and complied with during the execution.

DOPPIA SPALMATURA ADESIVO

Applicare l'adesivo con la tecnica della doppia spalmatura e cioè stendendo l'adesivo a letto pieno sulla superficie da rivestire, usando una spatola a denti distanziati tra loro di almeno 6 mm.

Ricordarsi di stendere l'adesivo in modo rettilineo, parallelo al lato corto del pezzo, eseguendo delle strisce e non delle curve. Quindi applicare l'adesivo anche sul retro della lastra, utilizzando una spatola con denti da 3 mm sempre nello stesso senso di applicazione.

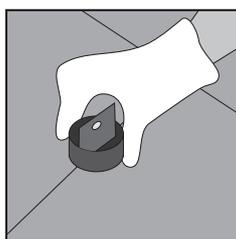
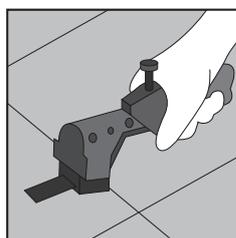
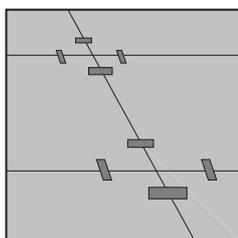
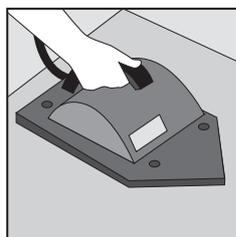
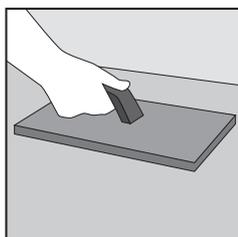
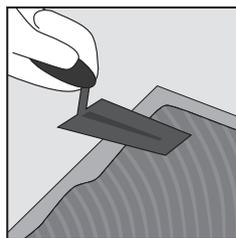
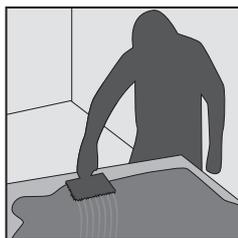
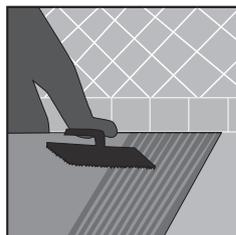
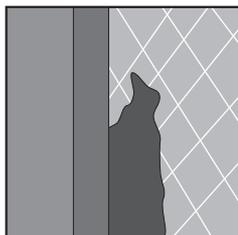
Questo metodo favorisce una bagnatura del 100% della lastra e la totale fuoriuscita dell'aria che limiterebbe l'adesione fra il prodotto ed il sottofondo.

Per la posa a pavimento ricordarsi di ripassare l'adesivo sul perimetro della lastra.

Una volta posata la lastra occorre far aderire la colla in ogni suo punto evitando così la formazione di vuoti e bolle d'aria.

Per una migliore planarità della pavimentazione, si consiglia di utilizzare i sistemi di livellamento che sostituiscono l'utilizzo dei normali distanziatori (crocette).

Questi distanziatori sono costituiti da basi e da sistemi di livellamento che a prescindere dalla tipologia, concorrono a mantenere allineate fra loro le singole lastre.



DOUBLE SPREADING TECHNIQUE

Apply the adhesive with the double spreading technique in order to spread the adhesive across the whole surface being laid, using a spatula with teeth that have gaps of at least 6 mm.

Remember to spread the adhesive straight, parallel to the short side of the slab, in strips and not curves.

Then apply the adhesive to the back of the slab, using a spatula with 3 mm teeth, in the same application direction.

This ensures that the slabs are soaked 100% and that any air, which would compromise the adhesion between product and substrate, is released.

When laying a floor remember to apply the adhesive also on the perimeter of the slab.

Once the slab is laid the glue must adhere to every part of the slab to prevent any gaps and air bubbles from forming. To

ensure that the flooring is level we recommend using levelling systems that replace the use of normal cross spacers.

These spacers, consisting of bases and levelling systems, maintain the individual slabs aligned with each other.

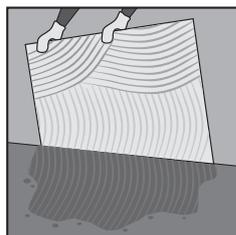
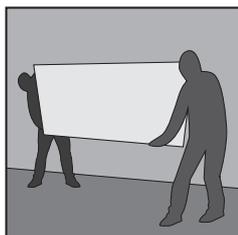
POSA LASTRA

L'estrema leggerezza delle lastre permette una posa agevole e veloce.

Le lastre di formato 120x260:

Vanno movimentate portandole prima in posizione verticale sostenendole per il bordo superiore, quindi muoversi mantenendole sempre rettilinee con l'aiuto di una seconda persona.

Vanno posate appoggiando uno dei lati lunghi e quindi accompagnandole a terra.



LAYING the SLABS

The slabs, due to their light weight, are easy and quick to lay.

120x260 slabs:

The slabs must be handled vertically, supporting them from the upper edge, and then moved whilst keeping them straight with the help of a second person. To lay them, rest one of the long sides on the floor and then slowly lower the slab to the ground.

FUGA e GIUNTI di DILATAZIONE

Posa a pavimento in interno

Fuga obbligatoria di dimensione minima di almeno 2 mm come prescritto dalle diverse norme di posa (in Italia UNI 11493), perchè permette di ridurre sensibilmente la rigidità dello strato del materiale posato. Una superficie fugata è in grado di assecondare i movimenti differenziati tra sottofondo e materiale posato, dovuti ad assestamenti delle strutture o a particolari dilatazioni termiche evitando pericolose tensioni e conseguenti rotture delle piastrelle.

Giunti di dilatazione obbligatori: dimensione e posizione dei giunti devono essere definite dalla direzione lavori. Indicativamente da posizionare almeno ogni 25 mq di materiale posato.

Posa a pavimento in esterno

Fuga obbligatoria di dimensione minima di almeno 5 mm.

Giunti di dilatazione obbligatori: dimensione e posizione dei giunti devono essere definite dalla direzione lavori. Indicativamente da posizionare almeno ogni 10 mq di materiale posato.

Posa a rivestimento in interno

Fuga obbligatoria di dimensione minima di almeno 1 mm.

Giunti di dilatazione eventuali: dimensione e posizione dei giunti devono essere definite dalla direzione lavori.

Posa a rivestimento in esterno

Fuga obbligatoria di dimensione minima di almeno 5 mm.

Giunti di dilatazione obbligatori: dimensione e posizione dei giunti devono essere definite dalla direzione lavori. Indicativamente da posizionare almeno ogni 10 mq di materiale posato.

STUCCATURA

Prima di iniziare le operazioni di finitura e di stuccatura fra le lastre attendere:

- 2-3 ore nel caso di posa con adesivi rapidi;
- 24 ore nel caso di posa con adesivi a presa normale.

Si consiglia di utilizzare sigillanti in tono con il colore della superficie della lastra per una migliore resa estetica del lavoro finale.

JOINTS and EXPANSION JOINTS

Indoor floor laying

Joints must be at least 2 mm wide, as recommended in the various laying standards (in Italy UNI 11493), because they considerably reduce the stiffness of the material laid. A surface with joints is able comply with the different movements between substrate and material laid, due to any settling of the structures or specific thermal expansions, avoiding any dangerous tensions and consequent breakages of the slabs.

Obligatory expansion joints: the size and position of the joints must be defined by the director of works. They must be positioned indicatively at least every 25 square metres of material laid.

Outdoor floor laying

Minimum size of the obligatory joints of at least 5 mm.

Obligatory expansion joints: the size and position of the joints must be defined by the director of works. They must be positioned indicatively at least every 10 square metres of material laid.

Indoor facing

Minimum size of the obligatory joints at least 1 mm.

Eventual expansion joints: the size and position of the joints must be defined by the director of works.

Outdoor facing

Minimum size of the obligatory joints at least 5 mm.

Obligatory expansion joints: the size and position of the joints must be defined by the director of works. They must be positioned indicatively at least every 10 square metres of material laid.

GROUTING

Before starting the finishing and grouting between the slabs wait:

- 2-3 hours when laying with normal setting adhesives;
- 24 hours when laying with quick setting adhesives.

We recommend using sealants of the same colour as the surface of the slab to ensure an optimum aesthetic finish.

LAVORAZIONI

Una caratteristica peculiare di tutti i nostri prodotti a 6,5 mm di spessore è sicuramente l'estrema facilità di lavorazione: il materiale può essere facilmente tagliato, sagomato e forato sia manualmente dall'installatore che con macchine automatiche e utensili per la lavorazione del gres porcellanato. **È sempre consigliabile l'uso di guanti per le operazioni manuali e anche di occhiali protettivi e di mascherine antipolvere per le lavorazioni che prevedono l'utilizzo di utensili meccanici come smerigliatrici, trapani o frese.**

Lavorazione MANUALE

PREPARAZIONE

È importante utilizzare un piano di lavoro planare, stabile, non flessibile e perfettamente pulito nonché sgombro da qualsiasi oggetto che possa "fare" spessore.

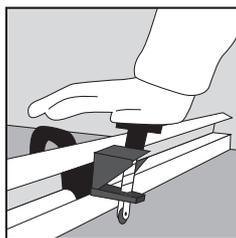
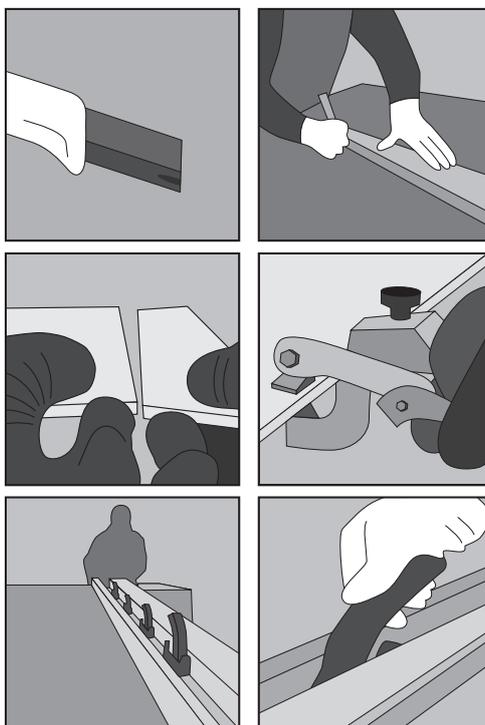
TAGLIO CON TAGLIAVETRO

o TAGLIAPIASTRELLE

MANUALE

Si possono ottenere tagli e sagomature incidendo la superficie del prodotto con tagliavetro o tagliapiastrelle manuali. Per ottenere una incisione ottimale è importante non staccare l'utensile dall'asse di incisione durante l'intera operazione di lavorazione. Per rendere l'incisione la più rettilinea possibile si può utilizzare una staggia di alluminio comunemente usata dai muratori. Una volta praticata l'incisione è sufficiente una semplice flessione per ottenere il distacco dei pezzi da separare oppure si possono utilizzare le apposite pinze troncatrici.

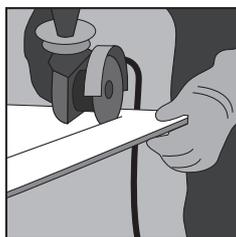
La stessa cosa la si ottiene utilizzando un carrello incisore per taglio a secco.



TAGLIO CON SMERIGLIATRICE

A DISCHI DIAMANTATI

Il prodotto può essere lavorato anche utilizzando dischi diamantati montati su smerigliatrici manuali elettriche ("flessibile"). In questo caso è necessario procedere con elevata velocità di rotazione (> 10000 giri/min) e bassa velocità di avanzamento (< 1 m/min). A seconda del tipo di disco e della lunghezza del taglio può essere necessario il raffreddamento ad acqua del disco stesso. I dischi più idonei risultano essere quelli sottili utilizzati per il taglio del gres porcellanato. I vantaggi di questo tipo di taglio consistono nella facilità di esecuzione manuale e nella possibilità di effettuare tagli in fase di posa.



WORKING

One of the unique features of all our 6.5 mm thick products is how easy they are to work with. The material is easy to cut, shape and drill both manually by the installer and with automatic machines and tools for working porcelain stoneware. We recommend always using gloves for the manual operations and protective goggles and dust masks when using mechanical tools such as grinders, drills or milling cutters.

MANUAL working

PREPARATION

It is important to use a level, stable, non-flexible and perfectly clean work table, free of any object that could cause thickness.

CUTTING WITH MANUAL

GLASS CUTTERS

or TILE CUTTERS

The slabs can be cut and shaped by scoring the surface with manual glass cutters or tile cutters. For optimal scoring it is important not to detach the tool from the scoring axis throughout the operation. An aluminium straight edge can be used to obtain a straighter scoring edge. Once the slab has been scored simply press to separate the two pieces or use tile nippers. Alternatively the slabs can be cut with dry cut tile saws.

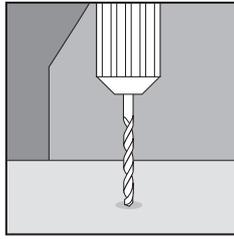
CUTTING with GRINDERS

and DIAMOND BLADES

The slabs can also be cut or shaped with diamond blades installed on manual electric grinders. In this case the cuts must be performed with a high rotation speed (> 10000 RPM) and slow feed speed (< 1 m/min). The blade may need to be cooled with water, based on the type of blade and length of the cut. The most suitable blades are the thin ones used for cutting porcelain stoneware. The advantages of this type of cut are that they can easily be performed manually and they can be carried out during the laying process.

FORO SINGOLO

Per la foratura manuale si possono utilizzare punte al tungsteno fino ad un diametro di 10 mm montate su trapani elettrici o avvitatori a batteria con giri regolabili da 800 a 2500 rpm o in alternativa è possibile l'uso di frse a tazze montate sugli stessi utensili.

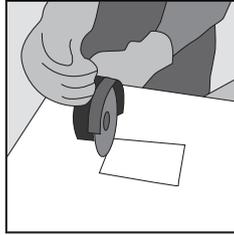


SINGLE HOLE

To perform manual holes you can use tungsten drill bits with a diameter up to 10 mm fitted on electric drills or cordless screwdrivers, with adjustable RPMs from 800 to 2500 RPM, or alternatively hollow cutters.

FORO INTERNO quadrato o rettangolare

Per prima cosa è necessario tracciare le linee guida dell'apertura che si vuole praticare. Per limitare le eventualità di rottura, si consiglia prioritariamente di arrotondare i vertici dell'apertura eseguendo fori negli angoli utilizzando punte con raggio di almeno 5 mm. Successivamente procedere con il taglio con smerigliatrice a dischi diamantati avendo l'accortezza di interrompere l'avanzamento una volta raggiunto il foro precedentemente realizzato. Utilizzando questi utensili è consigliabile raffreddare con acqua il punto di attacco, non esercitare una pressione eccessiva sul pezzo che si sta lavorando, con l'utilizzo di punte al tungsteno iniziare la foratura con una bassa velocità di rotazione, non usare nei trapani la modalità con percussione.



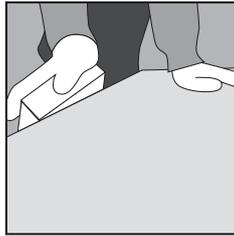
INTERNAL HOLE square or rectangular

First of all mark the guidelines for the opening required. To limit the possibilities of breakages we recommend rounding off the vertexes of the opening, by drilling holes at the corners using drill bits with a radius of at least 5 mm. Subsequently proceed with the cut using angle grinders with diamond blades, making sure that you stop cutting once you have reached the hole prepared earlier.

When using these tools we recommend cooling the cutting point with water and avoid exercising an excessive pressure on the piece being cut, whilst with tungsten drill bits start drilling with a slow rotation speed and do not use the percussion mode.

FINITURA DEI BORDI

Le finiture dei bordi possono essere effettuate a mano tramite l'utilizzo di spugne diamantate o carta vetrata. Con un leggero passaggio sul lato della lastra si può ottenere un effetto "rompifilo", oppure con ripetuti passaggi un effetto bisello. Si possono ottenere i medesimi risultati con dischi per carteggiare applicati alla smerigliatrice manuale.



FINISHING the EDGES

The edges can be finished by hand with diamond sponges or sandpaper. With a light passage on the side of the slab you can obtain a slightly rounded off edge or with repeated passages a bevelled effect. The same results can be obtained with sanding discs fitted on manual angle grinders.

Lavorazione con MACCHINE AUTOMATICHE

Qualunque sia il sistema di trasformazione in uso, la superficie sottostante deve essere completamente piana e non permettere piccole vibrazioni o movimenti della lastra che potrebbero provocare rotture o compromettere la finitura. Si consiglia l'uso di utensili diamantati per gres porcellanato in buone condizioni.

TAGLIO per INCISIONE, TAGLIO con DISCO, TAGLIO e FORO con MACCHINA a CONTROLLO NUMERICO, TAGLIO e FORO con MACCHINA a IDROGETTO

Si possono ottenere tagli, sagomature e fori perfetti lavorando tutti i nostri materiali con tutte le diverse tipologie di macchine automatiche per la lavorazione del gres porcellanato facendo soltanto riferimento ai parametri operativi dei diversi sistemi di lavorazione in funzione del tipo di prodotto da lavorare.

Working with AUTOMATIC MACHINES

Whichever system is used the working surface below the slabs must completely flat and it must not allow small vibrations or movements that could cause breakages or compromise the finish. We recommend using diamond tools for porcelain stoneware in good conditions.

CUTTING by SCORING, CUTTING with DISCS, CUTTING and DRILLING with NC MACHINE, CUTTING and DRILLING with WATERJET CUTTERS

Perfect cuts, shapes and holes can be obtained by working our materials with all the different types of automatic machines used for porcelain stoneware. Refer to the operating parameters of the different systems based on the product being worked.

PULIZIA e MANUTENZIONE

In generale tutti i prodotti di Cooperativa Ceramica d'Imola non richiedono particolari condizioni per la loro cura e manutenzione. Grazie alla loro compattezza superficiale priva di porosità e alla loro resistenza ai prodotti chimici, essi si prestano ad essere utilizzati nei diversi contesti residenziali e commerciali, per rivestire pavimenti e rivestimenti, sia all'interno che all'esterno di edifici. Per ottenere la massima resa estetica e funzionalità di utilizzo suggeriamo alcuni consigli pratici:

PULIZIA dopo la POSA

La pulizia dopo la posa serve per rimuovere i residui di stucchi utilizzati per le fughe ed eliminare lo sporco accumulatosi durante le normali attività di cantiere ed in particolare i residui di lavorazione come malta, colla, pittura.

È assolutamente obbligatoria a fine cantiere e la mancata o non adeguata esecuzione della pulizia dopo posa può peggiorare in modo sensibile le eccellenti caratteristiche di pulibilità e resistenza alle macchie dei materiali, rendendo successivamente difficile l'eliminazione di macchie e aloni con le normali attività di manutenzione.

In caso di prodotti con applicazioni superficiali di oro o di materiali preziosi non utilizzare mai alcool, acidi, solventi, detergenti abrasivi, spugne o pagliette abrasive. Utilizzare solo acqua e detergenti neutri privi di cere.

PULIZIA dopo POSA con STUCCHI a BASE CEMENTIZIA

Per questa tipologia di stucchi la pulizia dopo posa deve essere effettuata con detergenti adatti a rimuovere i residui di cemento. Sono pertanto da utilizzarsi "detergenti con base acida" (pH < 2), tipo "DETERDEK" di Fila o "SOLVACID" di Geal o "KERANET" di Mapei o "FLOOR CLEANER" di Faber chimica.

Va eseguita a completa stagionatura dello stucco seguendo le indicazioni fornite dal produttore e attenendosi scrupolosamente ai consigli di seguito riportati:

- Spazzare bene il pavimento;
 - Utilizzare il detergente diluito 1:5 (1 litro di detergente in 5 di acqua possibilmente calda);
 - Distribuire uniformemente la soluzione con il detergente diluito, utilizzando: per ambienti residenziali, un normale spazzetone o mop-lavapavimenti (mocio) o uno straccio ruvido; per grandi superfici, frizionando con monospazzola dotata di dischi con tamponi di colore verde;
 - Lasciare agire per qualche minuto, in funzione della quantità e dell'intensità dello sporco (in caso di sporco molto intenso, intervenire energicamente con spugna abrasiva tipo verde oppure con spazzolone con setole in nylon o nel caso di grandi superfici con monospazzola munita di disco verde e aspira liquidi)
 - Raccogliere il residuo con stracci oppure con aspira liquidi
- Resa media: 1 litro/40 m² – diluizione 1:5.

CLEANING and MAINTENANCE

Generally all Cooperativa Ceramica d'Imola products do not require particular conditions for their care and maintenance. Thanks to their extremely compact and porosity-free surface and their resistance to chemical products, they are ideal for use in various residential and commercial spaces, for floorings and facings, both indoors and outdoors. See below for a few practical tips to obtain the maximum aesthetic and functional performance:

CLEANING after LAYING

Cleaning after laying is required to remove the grout used for the joints and any dirt built up during the normal building site activities, in particular working residue such as mortar, glue and paint.

It is absolutely obligatory after the completion of the building work. If the cleaning is not performed or if it is performed incorrectly the excellent cleaning and stain resistance properties of the materials can be heavily compromised, rendering the subsequent removal of stains and marks more difficult with normal maintenance activities.

When using products with surface applications of gold or precious materials never use alcohol, acids, solvents, abrasive detergents, abrasive sponges or scouring pads. Use only water and wax-free neutral detergents.

CLEANING after LAYING with CEMENT GROUTING

This type of grouting products must be cleaned with detergents designed to remove cement residue. Use acid-based detergents (pH < 2), such as "DETERDEK" by Fila or "SOLVACID" by Geal or "KERANET" by Mapei or "FLOOR CLEANER" by Faber chimica.

Cleaning must be performed once the grouting has cured completely and by following the manufacturer's indications and the instructions below meticulously:

- Brush the floor thoroughly;
- Use the detergent diluted by 1:5 (1 litre of detergent in 5 litres of warm water);
- Distribute the diluted detergent solution uniformly: for residential spaces use a normal floor cleaning brush, wet mop or a coarse floor cloth; for large surfaces use a single disc brushing machine with green-coloured pads;
- Let it act for a few minutes, based on the quantity and intensity of the dirt (for very persistent dirt, brush with a green type abrasive brush or with a nylon bristle floor brush or for large surfaces use a single disc brushing machine with green discs and water vacuum mode);
- Collect any residue with cloths or with a water vacuum.

Average cleaning performance: 1 litro/40 m² – dilution 1:5.

PULIZIA DOPO POSA

con STUCCHI a BASE EPOSSIDICA

Per questi stucchi speciali, si raccomanda di seguire attentamente le istruzioni e raccomandazioni fornite dal produttore in riferimento ai tempi ed ai modi ed, in particolare ai detergenti da utilizzare per rimuovere i residui.

È molto importante sapere che la mancata osservanza di queste indicazioni può arrivare a compromettere il totale ripristino della superficie e il risultato finale del pavimento o del rivestimento.

AVVERTENZA: dopo la posa e la pulizia si consiglia di proteggere la pavimentazione dalle successive lavorazioni di cantiere.

MANUTENZIONE ORDINARIA

Per la pulizia quotidiana si consiglia l'utilizzo di comuni detergenti neutri con basso residuo, diluendo il detergente a seconda della tipologia e dell'intensità dello sporco, seguendo le indicazioni del produttore. Ad elevate diluizioni questi prodotti non necessitano di risciacquo. Non devono assolutamente mai essere utilizzati detergenti che contengono cere o che depositano patine lucide che possano lasciare sulla superficie residui cerosi o siliconici ne prodotti a base fluoridrica che possono danneggiare in maniera irreparabile la superficie.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA

È possibile che, in ambienti maggiormente sottoposti a calpestio come locali commerciali o ristoranti, nel tempo si possa formare una patina di sporco soprattutto organico. Per riportare la superficie del pavimento alla condizione originale, pulire il pavimento con uno strofinaccio ruvido, bagnando la superficie con acqua tiepida e aggiungendo detergenti come "PS/87" di Fila o "DETERFLASH" di Geal.

In caso di sporco inorganico anche su materiali ruvidi o in esterno si consiglia di utilizzare "DETERDEK" di Fila o "SOLVACID" di Geal o "KERANET" di Mapei o "FLOOR CLEANER" di Faber chimica oppure CIF Gel Liquido (puro o diluito).

Al termine risciacquare la pavimentazione con abbondante acqua tiepida pulita.

In ambienti di grandi dimensioni e ad elevato traffico si possono utilizzare monospazzole.

AVVERTENZA: Evitare l'uso di detergenti acidi o basici sulle finiture lappate lucide e/o levigate per prevenire la perdita di brillantezza del prodotto.

CLEANING after LAYING

with EPOXY GROUTING

For these special types of grouting we recommend following the manufacturer's instructions and recommendations carefully, in terms of the times and application methods and, in particular, the detergents required to remove any residue.

It is very important to note that the non compliance with the aforementioned instructions could compromise the optimal cleaning of the surface and the final result of the flooring or facing.

WARNING: after laying and cleaning we recommend protecting the flooring from subsequent site work.

ROUTINE MAINTENANCE

For daily cleaning we recommend using common neutral detergents with a low residue, diluting the detergent based on the type and persistence of the dirt and by following the manufacturer's instructions. When heavily diluted these products do not require rinsing. Under no circumstance use detergents with wax or that deposit a shiny patina that could leave waxy or silicone residue on the surface.

UNSCHEDULED MAINTENANCE

In spaces with heavy foot traffic, such as shops or restaurants, a patina of mainly organic dirt could form over time. To return the surface of the flooring to its original condition clean the floor with a rough cloth, wetting the surface with warm water and adding detergents such as "PS/87" by Fila or "DETERFLASH" by Geal.

In case of inorganic dirt on rough or outdoor materials we recommend using "DETERDEK" by Fila or "SOLVACID" by Geal or "KERANET" by Mapei or "FLOOR CLEANER" by Faber chimica or CIF liquid gel cleaner (pure or diluted).

Once cleaned rinse the flooring with plenty of clean warm water.

In large spaces with heavy foot traffic use single disc brushing machines.

WARNING: Do not use acid or basic detergents on shiny and/or polished honed finishes to prevent the loss of brilliance of the product.

. 6 .
CARATTERISTICHE TECNICHE
e VOCI di CAPITOLATO

. 6 .
TECHNICAL SPECIFICATIONS
and ITEM SPECIFICATIONS

Caratteristiche Tecniche Gres Porcellanato 6,5 mm
Technical Specifications Porcelain Stoneware 6,5 mm

UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (appendice G)

CARATTERISTICA Specification	METODO DI PROVA Test methods	REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA Requirements in accordance to the standards	VALORE MEDIO IMOLA IMOLA average value
 DIMENSIONI E ASPETTO DIMENSIONS AND APPEARANCE	ISO 10545-2	PROSPETTO G.1 PROSPECT G.1	CONFORME COMPLIANT
 ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION	ISO 10545-3	≤0,5%	≤0,1%
 RESISTENZA A FLESSIONE FLEXURAL RESISTANCE	ISO 10545-4	min./ММН35 N/mm ²	> 45 N/mm ²
 RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA DEEP ABRASION RESISTANCE	ISO 10545-6	≤175 mm ³	<140 mm ³
 COEFFICIENTE DILATAZIONE TERMICA LINEARE (α) LINEAR EXPANSION THERMIC COEFFICIENT	ISO 10545-8	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST	≤7x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
 RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO SUDDEN TEMPERATURE CHANGES	ISO 10545-9	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST	RESISTE RESISTANT
 RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE	ISO 10545-12	RICHIESTA ALWAYS TESTED	RESISTE RESISTANT
 PRODOTTI CHIMICI AD USO DOMESTICO ED ADDITIVI PER PISCINA HOUSEHOLD CHEMICALS AND SWIMMING POOL WATER CLEANSERS		UGL min. UB МНН. UB	UGL min. UB МНН. UB
		GL min. GB	GL min. GB
ACIDI ED ALCALI A BASSA CONCENTRAZIONE ACIDS AND LOW CONCENTRATION ALKALIS	ISO 10545-13	UGL DA ULA, ULB A ULC FROM ULA, ULB TO ULC / DE ULA, ULB A ULC	UGL DA ULA, ULB A ULC FROM ULA, ULB TO ULC / DE ULA, ULB A ULC
		GL DA GLA, GLB A GLC FROM GLA, GLB TO GLC / DE GLA, GLB A GLC	GL DA GLA, GLB A GLC FROM GLA, GLB TO GLC / DE GLA, GLB A GLC
ACIDI ED ALCALI AD ALTA CONCENTRAZIONE ACIDS AND HIGH CONCENTRATION ALKALIS		METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST
 RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE	ISO 10545-14	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST	min. 3
 STABILITÀ DEI COLORI ALLA LUCE COLOUR STABILITY TO LIGHT	DIN 51094	NON DEVONO PRESENTARE APPREZZABILI VARIAZIONI DI COLORE THEY DO NOT HAVE TO SHOW VISIBLE COLOUR ALTERATION	CONFORME COMPLIANT

TITOLO TITLE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
Spessore Thickness	6,5 mm
Formati Sizes	Fare riferimento al catalogo di prodotto Refer to the project catalogue
Nome serie e colori Series name and colours	Fare riferimento al catalogo di prodotto Refer to the project catalogue
Metodo di formatura Forming method	Pressatura su nastro continuo Compaction on continuous conveyor
Assorbimento di acqua secondo EN ISO 105453 Water absorption in compliance with EN ISO 105-45,3	≤ 0,5% *
Classificazione secondo EN 14411/ISO 13006 Classification in compliance with EN 14411/ISO 13006	Gruppo B1a (Appendice G) Group B1a (Appendix G)
Specifica tecnica di riferimento per i requisiti della prima scelta Reference technical specifications for the first choice requirements	EN 14411/ISO 13006 Appendice G UNI EN 14441 (ISO 13006) EN 14411/ISO 13006 Appendix G UNI EN 14441 (ISO 13006)
Caratterizzazione prestazionale secondo Performance specifications in compliance with	EN-ISO-DIN-B.C.R. Tortus
Caratteristiche di sicurezza dichiarate Declared safety specifications	<p>Resistenza allo scivolamento: - B.C.R. Tortus: - DIN 51130 - DIN 51097 - D.M. 14/6/89 NR. 236 - PENDULUM TEST BS - PENDULUM TEST AS/N2S - PENDULUM TEST UNE ENV - BOT 3000 (DCOF)</p> <p>Slip resistance - B.C.R. Tortus - DIN 51130 - DIN 5097 - DM 14/6/89 NR 236 - PENDULUM TEST BS - PENDULUM TEST AS/N25 - PENDULUM TEST UNE ENV - BOT 3000 (DCOF)</p> <p>} fare riferimento al catalogo progetto</p> <p>} refer to the project catalogue</p>
	Cessione di sostanze tossico/nocive ISO 10545.15: nessuna cessione Release of toxic/harmful substances ISO 10545.15: no release
	Reazione al fuoco A1/A1 _{FL} Reaction to fire A1/A1 _{FL}
Dati per la voce di capitolato Data for the item specifications	<p>Materiale ceramico prodotto in lastre di gres porcellanato di 2600x1200/2400x1200/1200x1200 mm ottenute da materie prime di elevato pregio e purezza (argille chiare, fondenti feldspatici e pigmenti ceramici ad alta resa cromatica). Dopo macinazione ad umido, l'impasto viene colorato, essiccato mediante atomizzazione, pressato per compattazione su nastro e sottoposto a cottura prolungata alla temperatura di oltre 1200°C.</p> <p>Ceramic material produced in porcelain stoneware slabs 2660x1200/2400x1200/1200x1200 mm obtained with selected and extremely pure raw materials (clay, feldspathic flux and ceramic pigments with a high chromatic yield). After wet grinding the mixture is coloured, dried with atomization, pressed on conveyors and extensively fired at temperatures of over 1200°C.</p>

* VALORE MEDIO RIFERITO AL MATERIALE CERAMICO
* AVERAGE VALUE REFERRED TO THE CERAMIC MATERIAL



COOPERATIVA

CERAMICA

IMOLA - DAL 1874

Cooperativa Ceramica d'Imola S.c.

Via V. Veneto, 13 - 40026 Imola BO, Italia
Tel. +39 0542 601601 - Fax +39 0542 31749
info@ccimola.it - ccimola.it